



## 19" Industrie Einbau Panel PC



Anschlüsse kundenspezifisch

Art.-Nr. R0919MFx

### Display

Display:	19" TFT Color Display
Auflösung:	1280 x 1024 Pixel
Helligkeit:	300cd/m <sup>2</sup>
Kontrast:	800:1
Blickwinkel:	160° rundherum
MTBF Backlight:	50.000 h
Touchscreen (optional):	resistive, 6 Draht,
Touchanschluss:	alternativ USB oder RS232

### Rechner Beispielkonfiguration

Prozessor:	Intel® Atom™ Prozessor N270 1.6GHz mit 533MHz FSB 512K L2 Cache – lüfterlos
Chipsatz:	Intel® 945GSE + Intel® ICH7M
Arbeitsspeicher:	512MB bis 2GB DDR2 SDRAM SO-DIMM
Steckplätze:	2 x PCI Slots
Betriebssystem:	Windows 7 Prof., 32 bit
Stromversorgung:	90 - 260 VAC lüfterlos 10 - 36 VDC lüfterlos, optional
Festplatte:	60 GB HDD 2,5" (optional DiskOnModule 512MB, 1GB, 2GB oder 4GB)
Laufwerk:	optional CD-Rom oder DVD/CD-RW, rückwärtig
Zusatzlaufwerk:	Compact Flash Reader, optional
LAN/Ethernet:	Dual PCIe Gigabit ethernet controller onboard
USB:	7 x USB2.0 (4 x ext., 3 x int)
Serielle Schnittstelle:	5 x RS232 (2 x ext. 3 x int.), 1 x RS -232/422/485 (ext.)



Tastatur/Maus:	2 x PS/2
Video:	1 x VGA Port, Supports HD resolution Intel® Graphics Media Accelerator 950 (Intel® GMA 950)
Multimedia:	Realtek ALC655 AC'97 Codec
Interface:	Digital I/O 16-bits GPIO (int.)
CPU Temperatur:	onboard Überwachung
Vibration / Schock:	15G / 50G
EMC:	EN 55011, 55022, 500081
Temperatur:	+5°C bis +45°C max.
Relative Luftfeuchtigkeit:	5% bis 80% at 25°C (nicht kondensierend)
Zertifizierung:	CE
Gewicht:	ca. 13 kg
Abmessungen (BxHxT):	Front: 472 x 383 mm Haube: 440 x 363 x 120 mm